

# ООО «ИРЗ-Ринкос» город Ижевск, Базисная 19.

Гальвано - лакокрасочное производство 2021г

31 гальваническое покрытие и практически любая эмаль для завершения цикла изготовления изделий и сохранения их потребительских свойств

Начальник цеха Новиков Алексей Геннадьевич т (3412) 48-17-23

Почта для вопросов и предложений

[bkzmz-rincos@irz.ru](mailto:bkzmz-rincos@irz.ru)



## Перечень гальванических покрытий

№ пп	Наименование процесса	Характеристика процесса	Габаритные размеры Деталей, мм
1	Покрытие серебром деталей из алюминия и его сплавов	Технология трехслойного покрытия деталей из алюминия и его сплавов Хим. никель-медь-серебро. Для сохранения электрических параметров, под пайку.	До 300
2	Цинкование стальных деталей	. Защитное от коррозии.	До 900
3	Анодирование деталей из титана и его сплавов	Анодное оксидирование деталей из титана и его сплавов. Защитное.	До 300
4	Серебрение деталей из титановых сплавов	Для сохранения электрических параметров, под пайку.	До 300
5	Лужение деталей из титановых сплавов	Технология трехслойного покрытия деталей из титана и его сплавов Хим.никель-медь-олово-висмут. Под пайку.	До 300
6	Покрытие сплавом олово-висмут деталей из алюминия и его сплавов	Технология трехслойного покрытия деталей из алюминия и его сплавов Хим.никель-медь-олово-висмут. Под пайку.	До 300
7	Серебрение деталей из стали, меди и ее сплавов	Технология покрытия стали серебром с медным подслоем, технология покрытия меди и ее сплавов серебром. Под пайку, для сохранения электрических параметров.	До 300
8	Покрытие сплавом олово-висмут деталей из стали, меди и ее сплавов	Технология покрытия стали олово-висмутом с медным подслоем, технология покрытия меди и ее сплавов олово-висмутом. под пайку.	До 300
9	Покрытие меди и ее сплавов палладием	Покрытие палладием меди и ее сплавов. Для создания постоянства переходного сопротивления.	До 200
10	Химическое пассивирование деталей из легированных сталей	Химическое пассивирование деталей из легированных сталей. Для защиты от коррозии.	До 300
11	Золочение деталей из кобальта, меди и ее сплавов	Золочение деталей из кобальта, меди и ее сплавов. Для обеспечения низкого переходного сопротивления.	До 250
12	Анодное оксидирование алюминиевых сплавов	Анодное оксидирование алюминиевых сплавов. Защитное покрытие.	До 300
13	Меднение стальных деталей для защиты от науглероживания при цементации и наращивания толстых слоев	Меднение стальных деталей для защиты от науглероживания при цементации и наращивания толстых слоев.	До 300
14	Оксидирование деталей из магниевых сплавов	Оксидирование деталей из магниевых сплавов. Для защиты.	До 300
15	Оксидирование деталей из меди и ее сплавов	Оксидирование деталей из меди и ее сплавов. Защитное.	До 300
16	Пассивирование деталей из меди и ее сплавов	Пассивирование деталей из меди и ее сплавов. Для защиты.	До 300
17	Серебрение деталей из полиамида	Технология трехслойного покрытия деталей из полиамида Хим.медь-медь-серебро. Для сохранения электрических параметров.	до 300
18	Покрытие сплавом олово-висмут и серебром деталей из алюминия и его сплавов	Покрытие сплавом олово-висмут и серебром деталей из алюминия и его сплавов. Под пайку.	до 900
19	Покрытие деталей из сплавов типа кобальта	Покрытие деталей из сплавов типа кобальта. Для обеспечения низкого переходного сопротивления.	До 300
20	Покрытие серебром и сплавом олово-висмут деталей из магния и его сплавов	Покрытие серебром и сплавом олово-висмут деталей из магния и его сплавов. Под пайку. Нанесение покрытия серебром и сплавом олово-висмут на магний требует высокой квалификации исполнителей и наличия уникальной отлаженной технологии.	До 300

21	Цинкование деталей на автолинии	Цинкование деталей на автолинии. Защитное покрытие.	до 900
22	Серебрение меди и ее сплавов	Серебрение меди и ее сплавов. Под пайку, для сохранения электрических параметров.	До 300
23	Гальваническое покрытие алюминиевых волноводов, паяных в солях	Гальваническое покрытие алюминиевых волноводов, паяных в солях. Для обеспечения электрических параметров.	До 300
24	Серебрение титановых волноводов, деталей и сборочных ДСЕ, паяных в Пр16, ПСр72, ЦМГ-20Т в вакууме	Серебрение титановых волноводов, деталей и сборочных ДСЕ, паяных в Пр16, ПСр72, ЦМГ-20Т в вакууме. Для обеспечения электрических параметров. Серебрение паяных титановых волноводов, требует высокой квалификации исполнителей и наличия уникальной отлаженной технологии.	До 300
25	Оксидирование и эматирование деталей из алюминиевых сплавов.	Оксидирование деталей из алюминиевых сплавов. Для защиты от коррозии. Хим.окс.э – для придания поверхностной проводимости.	До 300
26	Никелирование химическое деталей из стали, меди и ее сплавов	Никелирование химическое деталей из стали, меди и ее сплавов. Для придания твердости металлу.	До 300
27	Химическое окрашивание деталей из полиамида	Химическое окрашивание деталей из полиамида	До 100
28	Электропроводящее покрытие марки N3-00-02.	Напыление электропроводящего покрытия на основе никеля порошковым материалом марки N3-00-02.	До 300
29	Твердое анодирование деталей из алюминиевых сплавов	Твердое анодирование деталей из алюминия. Толстослойное защитное покрытие.	До 300
30	Химического никелирование Al и его сплавов	Никелирование химическое деталей из стали, меди и ее сплавов. Для придания твердости металлу.	До 300
31	пескоструйная обработка	Очистка окалины и подготовка поверхности деталей	До 1500

### Перечень лакокрасочных покрытий

№ пп	Наименование процесса	Характеристика	Габаритные размеры деталей
1.	«Окрашивание эмалями» МЛ-12 МЛ-158	Предназначены для окраски предварительно загрунтованных или загрунтованных и зашпатлеванных металлических поверхностей изделий, эксплуатируемых как в атмосферных условиях, так и внутри помещений.	Длинные размеры до 1500мм Вес до 20кг
	«Нанесение лаков»: 1.Эмаль УР-231 2.Эмаль АК-113 3.Эмаль ФБФ-74Д 4.Эмаль ЭП-730	1.Предназначены для защиты металлических изделий и печатных узлов всеклиматического исполнения, эксплуатируемых в интервале температур от минус 60 <sup>0</sup> до 120 <sup>0</sup> С. 2.Для нанесения на изделия из черных, цветных металлов и их сплавов, а также неметаллических поверхностях, работающих при температуре до 50 <sup>0</sup> С и эксплуатируемых в различных климатических районах. 3.Антифрикционные покрытия. 4.Для защиты алюминиевых, стальных поверхностей изделий, работающих в условиях повышенной влажности, температур, действия растворов щелочей, спирто-бензиновой смеси, эксплуатируемых внутри помещений или под навесом в различных климатических районах, а также для получения электроизоляционных пленок.	Длинные размеры до 1500мм Вес до 20кг
	«Нанесение пентафталевых эмалей» эмаль ПФ-115 белая, зеленая, красная, черная	Предназначены для окраски металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям.	Длинные размеры до 1500мм Вес до 20кг
2	«Окрашивание эмалью ЭП-525 П» (белой, белой ночью, серой, красной, зеленой, т/зеленой, защитной, черной).	Предназначена для окраски предварительно загрунтованных поверхностей различных приборов по специальной технологической инструкции.	Длинные размеры до 1500мм Вес до 20кг
	«Окрашивание эмалями Эмаль ЭП-140», Эмаль ЭП-773 зеленая Эмаль ЭП-51 Эмаль ЭП-91 черная	Предназначена для окраски предварительно загрунтованных поверхностей из стали, магниевых, алюминиевых и титановых сплавов, а также меди и ее сплавов. Химстойкие покрытия. Для окраски предварительно загрунтованных металлических поверхностей. Ограниченно атмосферостойкие, для	Длинные размеры до 1500мм Вес до 20кг

		эксплуатации под навесом в различных климатических районах внутри помещений. Влагозащитные покрытия радиодеталей, узлов и обмоток электрических машин работающих от -60 до +180 <sup>0</sup>	
	«Нанесение лакокрасочного терморегулирующего покрытия» Эмаль АК-512 белая, черная. Эмаль АК-573 белая, Эмаль ХС-75у черная	Предназначены для окраски предварительно загрунтованных металлических изделий, эксплуатирующихся в специальных условиях и в районах с умеренным климатом. Применяются для обеспечения тепловых, радиационных (терморadiационных) характеристик Терморегулирующие покрытия.	Длинные размеры до 1500мм Вес до 20кг
3	ТПП-905 Типовой технологический процесс «Нанесение полимерных порошковых красок»	Для окрашивания металлических изделий для различных отраслей промышленности, эксплуатируемых внутри помещений, в том числе товаров народного потребления (металлической мебели, радиаторов отопления, холодильников, печей СВЧ, и др. торгового оборудования, емкостей для хранения холодных пищевых продуктов, жиросодержащих продуктов др.).	Длинные размеры до 900мм Вес до 7,5кг
4	Эмаль ПФ-218ГС светло-серая	Для окраски судовых помещений, приборов, механизмов и оборудованы, к которым предъявляются повышенные требования по пожарной безопасности.	Длинные размеры до 1500мм Вес до 20кг
5	МЛ-165ПМ черная, серебристая, нанесение лакокрасочных покрытий на детали авиационной промышленности.	Для окрашивания приборов и др. металлических изделий, эксплуатируемых в атмосферных условиях различных климатических районов и внутри помещений.	Длинные размеры до 1500мм Вес до 20кг
6	ХС-436 зеленая	Водостойкие покрытия.	Длинные размеры до 1500мм Вес до 20кг
7	ХС-527 черная	Химстойкие покрытия, для окраски надводной части корпуса и надстроек судов и др. изделий эксплуатирующихся в условиях морского климата.	
8	ХС-720 красно-коричневая	Для антикоррозионной защиты подводной части, ПВХ и надводной части судов.	
9	ХС-928 черная ТИ-1150 – ХС-928 ХС -973	Для создания электрического контакта биметаллических сборок из цветных и черных металлов (алюминиевых, титановых сплавов и сталей) включая магниевые сплавы и литые, с одновременной защитой от коррозии, а также для окрашивания металлических и неметаллических поверхностей с целью снятия статического электричества	
11	ХС-1517 «Эвинал»	Для защитно-декоративного окрашивания надводного борта и надстроек судов Покрытие маслбензостойкое, стойко к влажной атмосфере, пресной и морской воде.	
12	ХП-5237 черная	Для окрашивания изделий из органопластика, резины, стеклопластика в сочетании с материалом ТПП-ФС и без него с целью защиты изделий от зарядов статического электричества	
13	Нанесение логотипов рисунков и надписей	Втирание эмали в гравировку, маркировка и сеткография	

Начальник цеха Новиков Алексей Геннадьевич т (3412) 48-17-23  
Почта для вопросов и предложений [bkmz-rincos@irz.ru](mailto:bkmz-rincos@irz.ru)